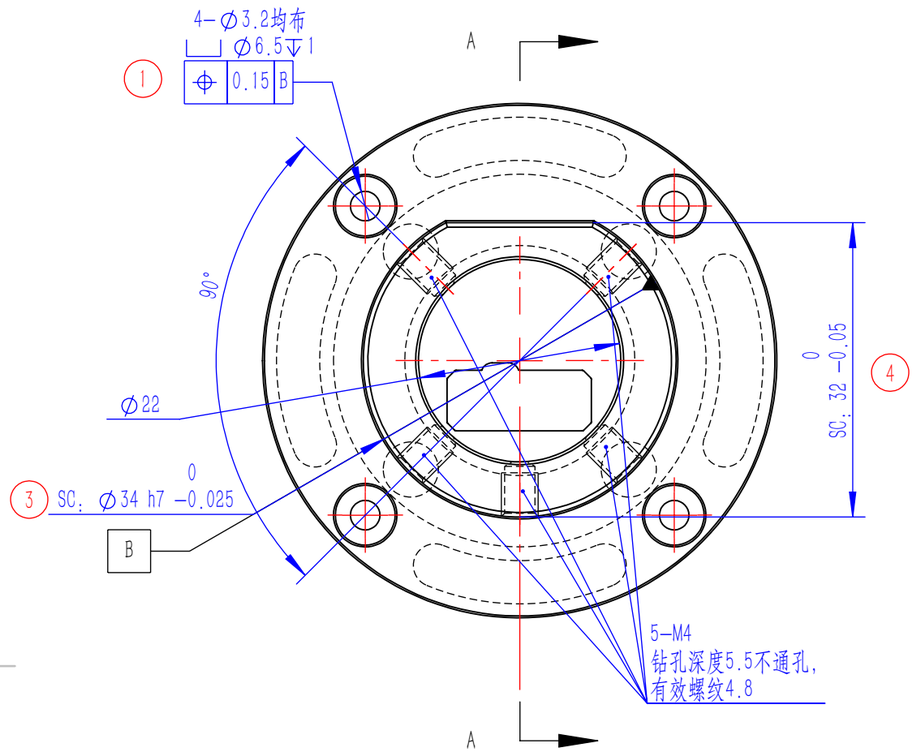
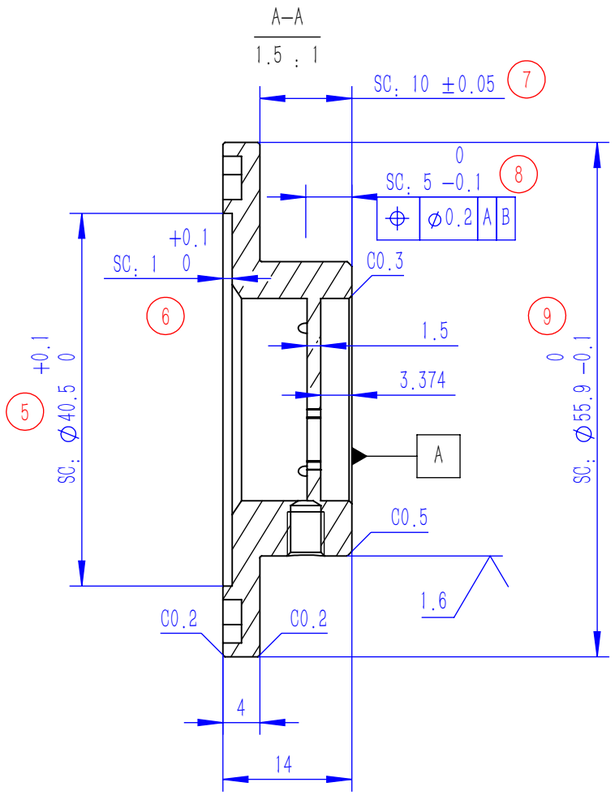
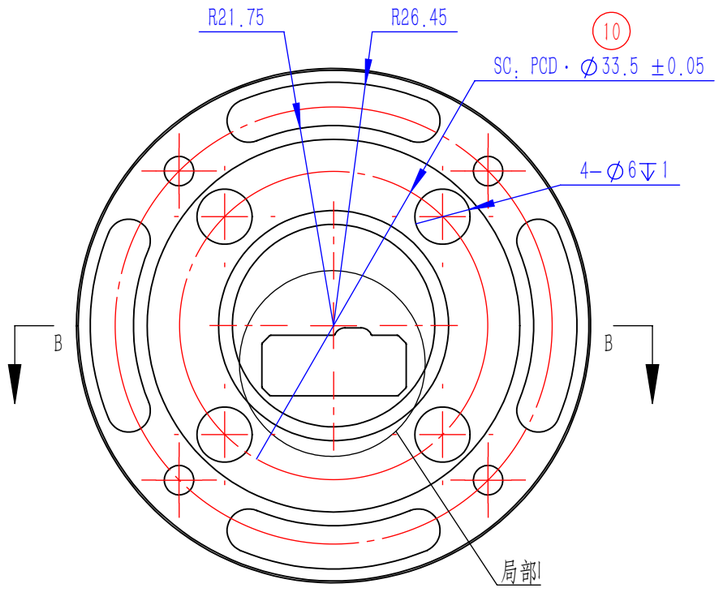
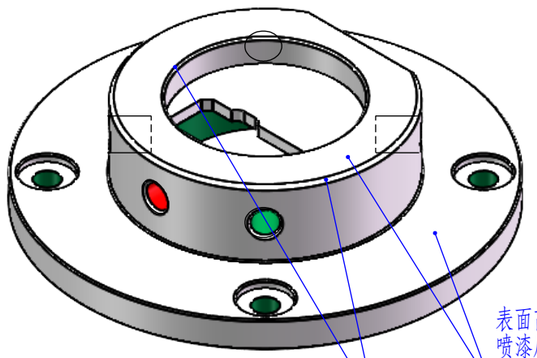
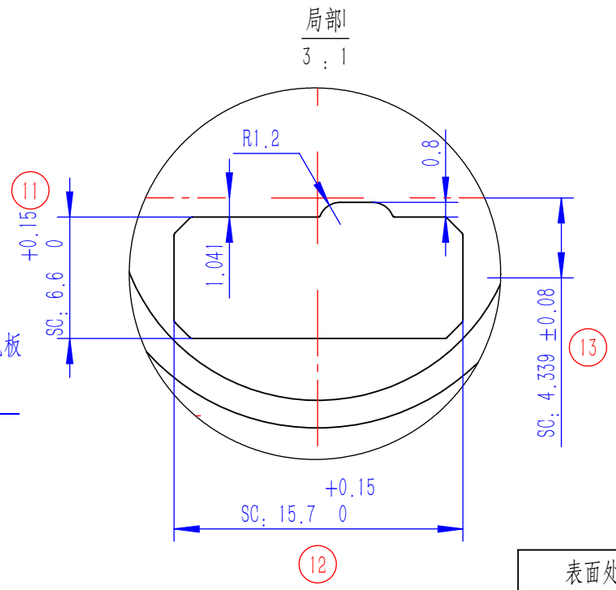
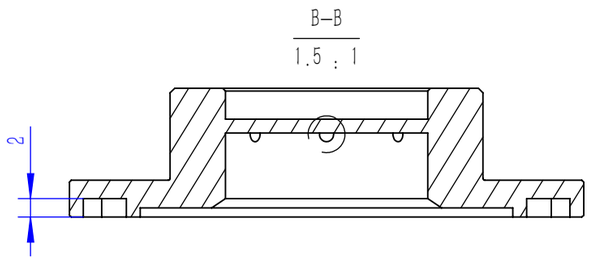












技术要求：

1. 表面未注尺寸参考三维模型；
2. 锐边倒钝，去毛刺，无划痕；
3. 未注倒角C0.1，未注圆角R0.1；
4. 未注尺寸公差按GB/T1804-2000,公差等级为m；
5. 未注形位公差按GB/T1184-1996,公差等级为K；
6. 请根据螺纹孔大小进行倒角，倒角大小=螺距x45°；
7. 工件加工完成后，清理切削液以及铁屑,孔内无异物；
8. 防锈处理，
9. 满足中性盐雾48h；
10. 喷漆参考“喷漆说明”；

Ra 6.3

表面处理	设计			材料	6061-T6	物料编码	230101218201
表面喷漆，高亮银色，参考色板	校对			版本	比例 2：1	物料名称	法兰
	审核				重量 28.727g		
	批准			投影法		智元机器人	
				共 1 张	第 1 张		